

Název projektu: Výzkum a vývoj pneumatického systému zařízení pro nesmazatelné značení dlouhých kovových výrobků

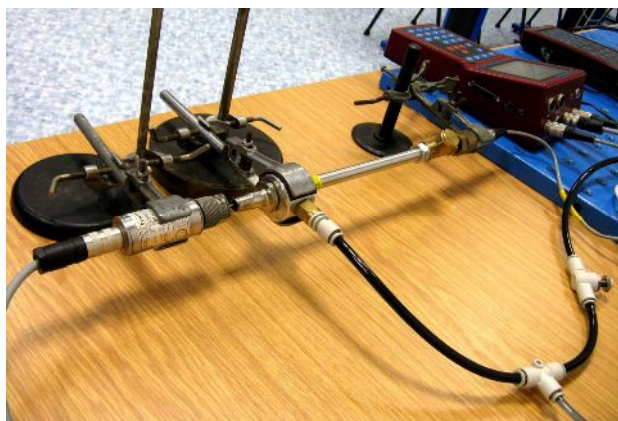
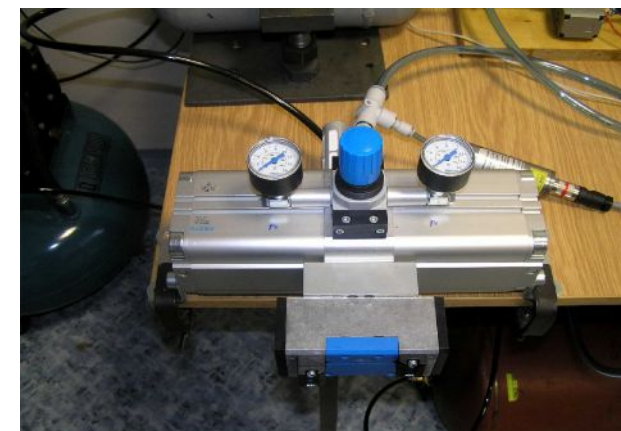
MPO, program TIP, FR-TI1/262



Řešitel: prof. Ing. Jaroslav Kopáček, CSc.
Spoluřešitelé: Ing. Miloslav Žáček
Ing. Lukáš Dvořák, Ph.D.

Cíle projektu

- Provést provozní měření pneumatického systému u již realizovaného značkovacího zařízení, který je vybaven šroubovým kompresorem. Cílem měření je zjistit tlakové poměry a spotřeby stlačeného vzduchu v jednotlivých větvích systému.
- Na základě analýzy výsledků měření provést potřebné výpočty, navrhnout schéma pneumatického obvodu a provést potřebné experimenty k ověření správnosti předpokladů. Jako zdroj stlačeného vzduchu je uvažována závodní síť o tlaku 5 bar. Potřebné množství čistého a suchého vzduchu pro pohon razících jehel značkovacího zařízení s požadovaným tlakem až 8bar bude řešen pomocí zesilovače tlaku (multiplikátoru).
- Experimentálně ověřit parametry chladicí trubice Vortec v krajních mezích jejich použití a navrhnout optimální provoz chladicího systému značkovacího zařízení.



Závislost teploty studené frakce na vstupním průtoku

